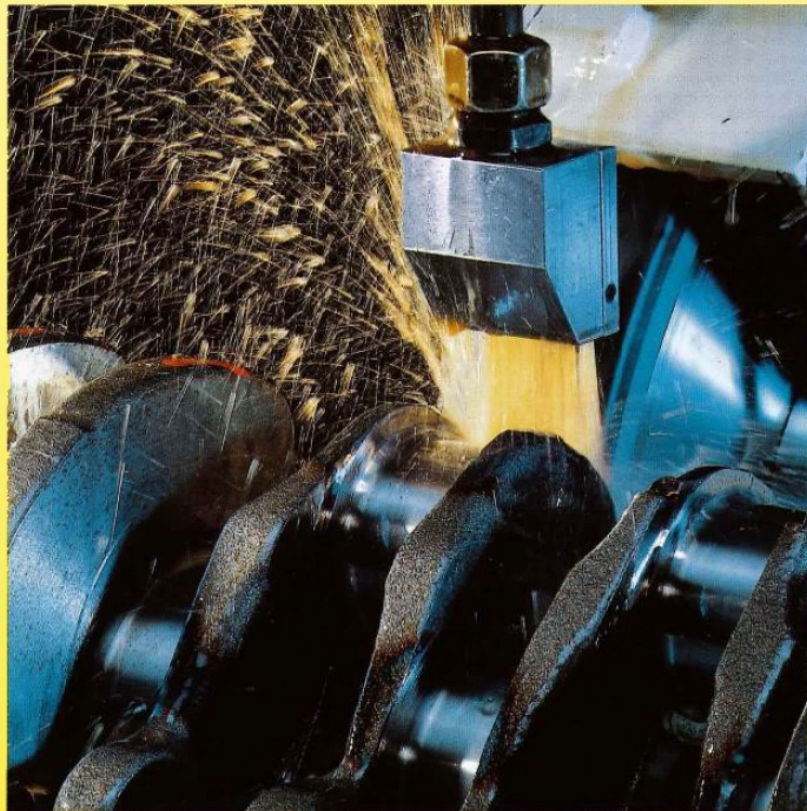
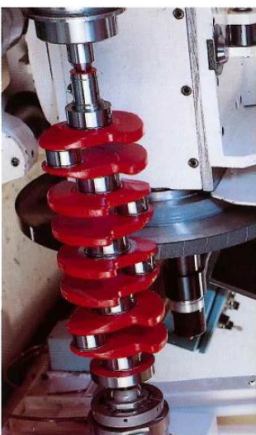


Jucrank 5002

*Retificação Excêntrica
com "CBN"
em alta velocidade*





A máquina

A Jucrank 5002 CNC é projetada para a retificação completa de virabrequins em uma fixação.

A retificação é feita em alta velocidade por rebolos de retificação CBN.

Retificação por mergulho e por oscilação (no caso de moentes cilíndricos e munhões principais) são padrão.

O desempenho deste conceito de máquina de alta tecnologia é adequado para o processo de produção totalmente automático.

Nossas capacidades

- maior capacidade de remoção
- qualidade de produto aprimorada e garantia de circularidade e retilindade, bem como de posicionamento angular.
- precisão dimensional e qualidade de superfície estabilizadas
- tolerâncias mais rigorosas
- custos de ferramentas de retificação minimizados (graças ao uso de CBN)
- tempos de produção consideravelmente reduzidos
- menores custos de manuseio para várias máquinas
- economia de espaço de produção

Comparado ao método de retificação convencional, a Jucrank é muito mais eficiente e eficaz.

- Certifique-se de investir na tecnologia inovadora da JUNKER -.

Soluções para qualquer problema de retificação

O conceito de máquina Jucrank permite que praticamente qualquer operação seja retificada em virabrequins.

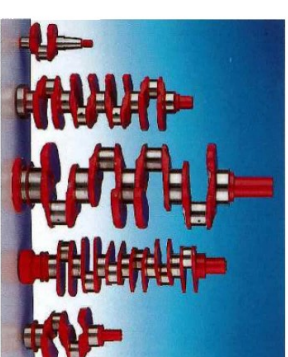
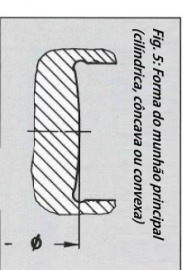
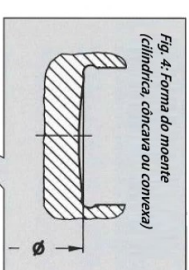
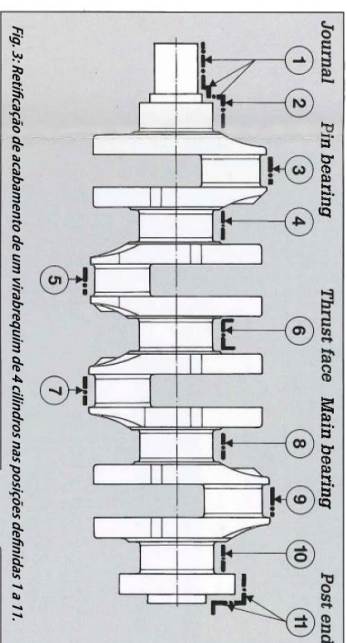
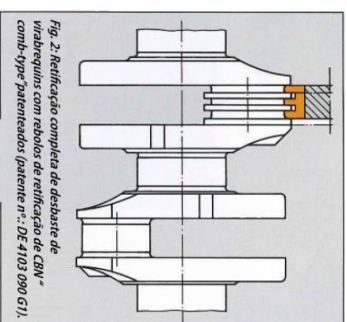
Por exemplo, retificação em desbaste ou acabamento de:

1. Moentes
2. Moentes e munhões principais (formas cilíndricas, côncavas ou convexas)
3. Moentes e munhões principais, bem como faces de posicionamento, espigas e flanges em uma fixação com dois rebolos de retificação (dependendo da geometria do virabrequim)

- Certifique-se de aproveitar a experiência dos especialistas da JUNKER ao configurar sua máquina-.

Vantagem competitiva graças a novas ideias sobre retificação de desbaste e acabamento de virabrequins

Exemplos de nosso desempenho de pico em uma imagem



Controle CNC - o caminho mais rápido

A Jucrank 5002 CNC de 3 eixos está equipada com o mais recente controle de alta tecnologia. Sua estrutura abre novos horizontes para a retificação completa de virabrequins.

Sistema de carregamento

O carregamento e descarregamento dos componentes no processo de produção se mautomático ou totalmente automatizado é configurado para atender às suas demandas. A JUNKER oferece uma linha completa de configurações de carregamento/descarregamento.



Fig. 6: Planta compacta da Jucrank 5002 CNC

Dados técnicos

Peça

- Diâmetro circunferencial: (maior sob demanda)
- Comprimento de fixação: 1100 mm
- Movimento de oscilação: programável

Eixos controlados por CNC

- Avanço do rebolo: eixo X
- Movimento da mesa longitudinal: eixo Z
- Rotação da peça: eixo C

Rebolos de retificação

- Método de retificação: retificação em alta velocidade
- Abrasivo: CBN
- Rebolo de retificação: um rebolo ou um conjunto de rebolos
- Diâmetro do rebolo: máx. 550 mm
- Largura do rebolo: variável
- Balanceamento (opção): automático/eletrônico

Fuso de retificação

- Fuso de retificação de alta velocidade
- Jukomet: máx. 2 com sistema de fixação em 3 pontos patenteado
- Potência do acionamento: variável

Cabeçote móvel

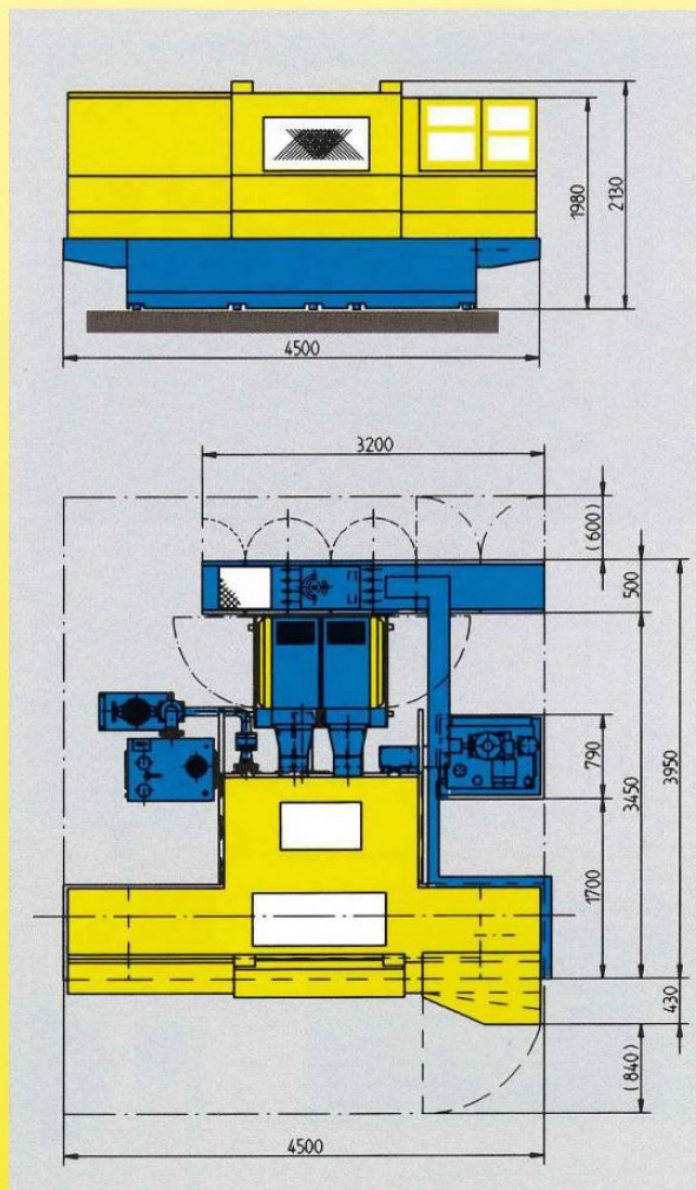
- Fuso de peça de trabalho Jukomet: com sistema de fixação em 3 pontos patenteado
- Mandril de fixação: depende da peça a trabalhar

Contra-ponto

- ajustável axialmente: para ajustar diferentes comprimentos de peça
- Manga da contra-ponta: rotativa
- Pressão de fixação: hidráulica, ajuste variável

Requisitos de espaço Jucrank 5002

- Peso da máquina: 11000 kg



Reservamo-nos o direito de modificar para acompanhar o progresso técnico.
Textos e imagens também mostram opções.



A JUNKER GROUP COMPANY
ERWIN JUNKER Maschinenfabrik GmbH
 Junkerstrasse 2, 77787 Nordrach/Germany
 Telefon: ++49-7838-840, Fax: ++49-7838-84302
 Internet: <http://www.junker.de>;
 E-Mail: sales@junker.de

